

01 - 09.5

04.14.D

**Flanschfilter
FP 110, FP 210, FP 220, FP 230**





FP 110
FP 210
FP 220
FP 230

Flanschfilter
DN 15 - 400, PN 16, 25, 40

Beschreibung

Die Flanschfilter FP 110, 210, 220, 230 sind Rohrelemente zur Reinigung des Mediums von mechanischen Unreinheiten. Ihr Vorzug liegt in der robusten Siebkonstruktion aus nichtrostendem Stahl und der Möglichkeit der Reinigung, ohne den Armaturendeckel demontieren zu müssen.

Anwendung

Die Armaturen sind zur Anwendung in der Heizungsindustrie bestimmt, vor allem in Heißwasser- und Dampfkreisläufen. Die breite Palette angebotener Nennweiten ermöglicht die Nutzung der Filter in den meisten Standardanwendungen.

Arbeitsmedien

Die Armaturen sind geeignet für Wasser, Wasserdampf, Luft und sonstige neutrale Medien, die mit den verwendeten Armaturmaterialien kompatibel sind.

Einbaulagen

Die Filter können in waagerechten Rohrleitungen mit dem Deckel nach unten eingebaut werden. In senkrechten Rohrleitungen ist die Installation nur bei Strömung von oben nach unten gestattet. Die Fließrichtung durch die Armatur ist durch die Pfeile auf dem Körper gekennzeichnet. Bei Verwendung für Dampf oder Gas kann Filter nicht bewässert werden, d.h. die Einbaulage z.B. Deckel and der Seite.

Technische Parameter

Baureihe	FP 110	FP 210	FP 220	FP 230
Ausführung	Flanschfilter			
Nennweitenbereich	DN 15 bis 400	DN 15 bis 200	DN 15 bis 200	
Nennndruck	PN 16	PN 25	PN 16, 25, 40	
Material Gehäuse und Deckel	Grauguß EN-JL1040 (EN-GJL-250)	Formguß EN-JS1050 (EN-GJS-500-7)	Gußstahl 1.0619 (GP240GH)	Rostfreiem Stahl 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11-2)
Material Sieb	Nichtrostender Stahl 1.4301			
Arbeitstemperaturbereich	0 bis +300°C	-10 bis +350°C	-20 bis +400°C	
Anschlußart	Typ B1 (grobe Dichtleiste) nach ČSN EN 1092-2 (1/1999)		Typ B1 (grobe Dichtleiste) nach ČSN EN 1092-1+A1 (7/2013)	
Baulängen	Baulängen nach ČSN EN 558+A1, Reihe 1 (5/2012)			

Durchflußkoeffizienten Kvs und Verlustkoeffizient ζ (zeta)

	DN															
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Kvs [m³/h]	5.7	10.4	16.4	27.3	42	64.7	96	149	223	347	480	853	1104	1450	1800	2200
ζ	2.5	2.4	2.3	2.3	2.3	2.4	3.1	3.0	3.2	3.2	3.5	3.5	5.1	6.2	7.4	8.5

Maschengröße

Zeile "A" ist Grundaussführung des Siebes		DN															
		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
A	Bezeichnung	FS45				FS28				FS15							
	Größe	Ø 1,0 mm				Ø 1,25 mm				Ø 1,6 mm							
B	Bezeichnung	FS100															
	Größe	Ø 0,6 mm															
C	Bezeichnung	FS200															
	Größe	Ø 0,5 mm															
D	Bezeichnung	FS300															
	Größe	Ø 0,4 mm															
E	Bezeichnung	FS400															
	Größe	Ø 0,32 mm															
F	Bezeichnung	FS600															
	Größe	Ø 0,25 mm															
G	Bezeichnung	FS1.0						FS1.6						FS3.1			
	Größe	Ø 1,0 mm						Ø 1,6 mm						Ø 3,1 mm			

Zusammensetzung der kompletten Filtertypenbezeichnung FP

		XX	XXX	X	XX	XX	/	XXX	-	XXX
1. Armatur	Flanschfilter	FP								
2. Typenbezeichnung	Filter aus Grauguß EN-JL1040		110							
	Filter aus Formguß EN-JS1050		210							
	Filter aus Gußstahl 1.0619		220							
	Filter aus rostfreiem Stahl 1.4581		230							
3. Ausführung	Rostfreies Sieb			S						
	Rostfreies Sieb mit Magneteinlage			M						
4. Maschengröße	A bis G (nach der Maschengröße)			X						
5. Material Gehäuse	Grauguß EN-JL1040					3				
	Formguß EN-JS1050					4				
	Gußstahl 1.0619					1				
	Rostfreiem Stahl 1.4581					8				
	Andere Materialien auf Absprache					9				
6. Nenndruck PN	PN 16							16		
	PN 25							25		
	PN 40							40		
7. Höchsttemperatur °C	300°C								300	
	350°C								350	
	400°C								400	
8. Nennweite DN	DN									XXX

Beispiel: FP210 SA4 25/250-065

Filter FP - Abmessungen und Gewicht

DN	PN 16					PN 25					PN 40					PN 16, 25, 40				PN16,25	PN 40	PN 16	PN 25	PN 40						
	Dz	Dp	Do	n	d	g	Dz	Dp	Do	n	d	g	Dz	Dp	Do	n	d	g	L	B	C	H ₁	H	H	m	m	m			
	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg			
15	95	46	65	4	14	14	95	46	65	4	14	14	95	45	65	4	14	16	130	56	23	135	90	70	2,6	2,6	2,7			
20	105	56	75			16	105	56	75			16	105	58	75			18	150	68	28	150	100	80	3	3	3,6			
25	115	65	85			16	115	65	85			16	115	68	85			18	160	82	36	180	115	88	4,3	4,3	4,5			
32	140	76	100			18	140	76	100			18	140	78	100			18	180	98	42	215	135	100	6,8	6,8	6,3			
40	150	84	110			18	150	84	110			19	150	88	110			18	200	114	50	240	150	125	8,8	9	8,7			
50	165	99	125			20	165	99	125			19	165	102	125			20	230	119	61,5	250	160	140	11	10,7	11			
65	185	118	145	8	19	20	185	118	145	8	23	19	185	122	145	8	22	24	290	134	78,5	285	180	170	16,8	16,1	15			
80	200	132	160			22	200	132	160			19	200	138	160			24	310	149	89,5	330	215	190	19,5	18,2	22			
100	220	156	180			24	235	156	190			19	270	188	220			26	400	199	137,5	425	280	260	42,5	39,2	46			
125	250	184	210			26	270	184	220			20	300	218	250			28	480	224	160	480	320	320	56	52,2	71			
150	285	211	240			26	300	211	250			22	375	285	320			30	34	600	284	210	610	405	420	110	103	135		
200	340	266	295			30	360	274	310			32	---	---	---			---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
250	405	319	355	12	28	32	---	---	---	12	---	---	---	---	12	30	34	600	284	210	610	405	420	110	103	135				
300	460	370	410			32	---	---	---		---	---	---	---		---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
350	520	429	470			36	---	---	---		---	---	---	---		---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
400	580	480	525	16	31	38	---	---	---	16	---	---	---	---	16	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
						31	38	---	---		---	---	---	---		---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Max. zulässiger Arbeitsüberdruck [MPa]

Material	PN	Temperatur [°C]						
		120	150	200	250	300	350	400
Grauguß EN-JL1040 (EN-GJL-250)	16	1,60	1,44	1,28	1,12	0,96	---	---
Formguß EN-JS1050 (EN-GJS-500-7)	25	2,50	2,38	2,25	2,00	1,75	1,38	---
Gußstahl 1.0619 (GP240GH)	16	1,32	1,27	1,14	1,04	0,94	0,88	0,84
	25	2,07	1,98	1,78	1,62	1,47	1,37	1,32
	40	3,31	3,17	2,84	2,60	2,35	2,19	2,11
Rostfreiem Stahl 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11-2)	16	1,39	1,33	1,25	1,17	1,10	1,06	1,02
	25	2,18	2,08	1,95	1,84	1,72	1,66	1,60
	40	3,49	3,33	3,13	2,94	2,75	2,65	2,56

