

# MONOBLOCK AISI 316L<sup>®</sup>



(PTFE + CARBOGRAPHITE)

Atex II 2 GD\*

\* Available on request \* Auf Anfrage

S. 800 - 1500

S. 3000

PN 160/120/64

PTFE	
art. 2660X2...	F/F gas 1/4" - 4"
art. 2660X5...	F/F NPT 1/4" - 4"
art. 2662	SW 1/4" - 4"
art. 2663	BW 1/4" - 4"

DELIRIN	
art. 2655E2...	F/F gas 1/4" - 4"
art. 2655E5...	F/F NPT 1/4" - 4"
art. 2656E	SW 1/4" - 4"
art. 2657E	BW 1/4" - 4"

PTFE + CARBOGRAPHITE / PTFE + CARBOGRAFIT	
art. 2655D2...	F/F gas 1/4" - 4"
art. 2655D5...	F/F NPT 1/4" - 4"
art. 2656D4	SW 1/4" - 4"
art. 2657D4	BW 1/4" - 4"

## MAIN STANDARD FEATURES:

- **CONSTRUCTION:** AISI 316L.
- **STANDARDS:** BS EN ISO 17292:2004.
- **CERTIFICATION:** FIRE SAFE according to BS 6755 - API 6 FA - API 607. (Nace MR 0.175 on request)
- **CONNECTIONS:** F/F Rp UNI ISO 7/1 (UNI EN 10226) DIN2999 parallel thread SW ANSI B16.11 socket weld BW ANSI B16.25 butt weld sch. 80 std. SW and BW PTFE CARBOGRAPHITE up to 4".
- **PRESSURES:** SERIES 800: PN64 1/4" - 4" PTFE SERIES 1500: PN100 1/4" - 2" PTFE PN160 1/4" - 1" CARBOGRAPHITE PN120 1 1/4" - 2" CARBOGRAPHITE PN64 2 1/2" - 4" CARBOGRAPHITE SERIES 3000: PN210 1/4" - 4" DELIRIN (max 80°C).
- **TEMPERATURE LIMITS:** -20°C / +180°C - PTFE up to +210°C - PTFE+CARBOGRAPHITE (optimum from 60°C to 210°C). -20° / +80°C - DELIRIN.
- **STEM:** Anti blow out with anti-static device.
- **OPERATOR:** lever. Available colours: black, red.

## GENERAL APPLICATIONS:

**ON-OFF valve for:** high pressures and temperatures in industrial plants, chemical and petrochemical installations, water and pneumatic installations, steam up to 195°C. For special applications please check the suitability of the valve for the process and the required corrosion resistancy using the relevant table.

## SPECIAL EXECUTIONS:

- **CONNECTIONS:** F/F NPT ANSI B1.20.1.
- **DEGREASED VALVES:** For oxygen service (max WP 20 bar).
- Ball drilling.
- Peak for high temperatures up to +300°C (up to 1").
- Upon request, BW ANSI B16.25 butt weld sch40.
- For further special requests please consult our technical/commercial service.

## ALLGEMEINE DATEN DER STANDARDAUSFÜHRUNG:

- **BAUFORM:** AISI 316L.
- **ALLGEMEINE VORSCHRIFTEN:** BS EN ISO 17292:2004.
- **ZERTIFIZIERUNGEN:** FIRE SAFE nach BS 6755 - API 6 FA - API 607. (Nace MR 0.175 auf Anfrage)
- **ANSCHLÜSSE:** F/F UNI-ISO 7/1 Rp - (UNI EN 10226) DIN2999 zylinderförmiges Gewinde SW ANSI B16.11 mit Schweißmuffe BW ANSI B16.25 mit Stumpfschweißen sch80 std. SW und BW PTFE Carbogرافit bis 4".
- **DRUCKBEREICH:** BAUREIHE 800: PN64 1/4" - 4" PTFE BAUREIHE 1500: PN100 1/4" - 2" PTFE PN160 1/4" - 1" CARBOGRAFIT PN120 1 1/4" - 2" CARBOGRAFIT PN64 2 1/2" - 4" CARBOGRAFIT BAUREIHE 3000: PN210 1/4" - 4" DELIRIN (max 80°C)
- **TEMPERATURBEREICH:** -20°C / +180°C - PTFE bis +210°C - PTFE+CARBOGRAFIT (optimal von 60°C bis 210°C) -20° / +80°C - DELIRIN.
- **AUSBLASESICHERHEITSSPINDEL:** mit Antistatikvorrichtung.
- **BETÄTIGUNGSELEMENT:** Handhebel. Erhältliche Farben: schwarz, rot.

## ALLGEMEINE ANWENDUNGEN:

**ANWENDUNG als Absperrventil (ON-OFF) für:** Industrieanlagen bei hohem Druck und Temperatur, für Chemie- und Petrochemieanlagen, für hydraulische und pneumatische Anlagen, für Dampf bis 195°C. Für Spezialanwendungen sind die Kompatibilität mit den Prozesseigenschaften sowie die Korrosionsbeständigkeit auch anhand der entsprechenden Tabelle zu prüfen.

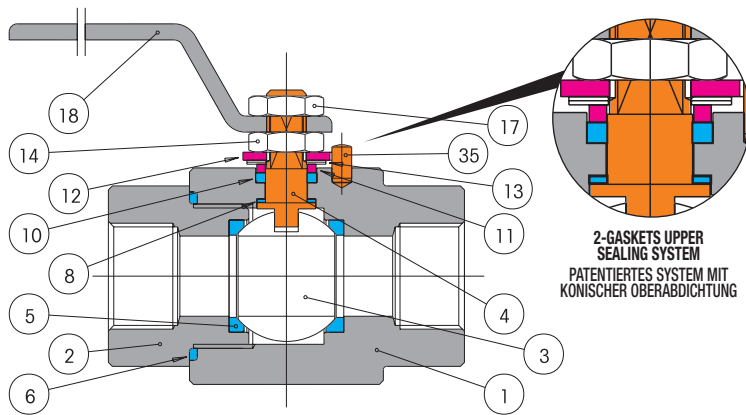
## SONDERAUSFÜHRUNGEN:

- **ANSCHLÜSSE:** F/F NPT ANSI B1.20.1.
- **FETTFREIE KUGELHÄHN:** Sauerstoffventile max. 20 bar.
- Wuchtbohrung an der Kugel.
- Peek für hohe Temperatur bis +300°C - (bis 1").
- Auf Anfrage BW ANSI B 16.25 mit Stumpfschweißen sch 40.
- Für weitere Sonderanfragen bitte unsere Vertriebsabteilung kontaktieren.

# MONOBLOCK<sup>®</sup>

## AISI 316L

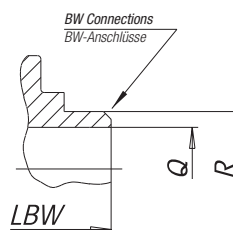
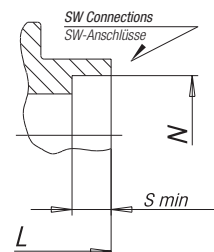
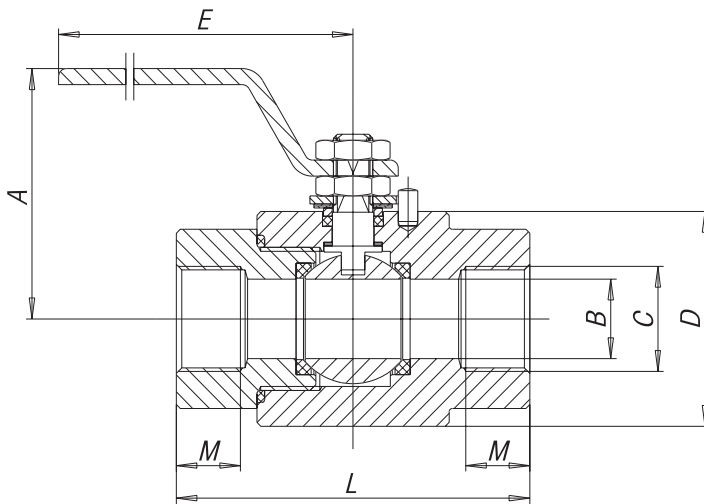
### CONSTRUCTION / AUFBAU



### LIST OF COMPONENTS AND MATERIALS - TEILE- UND WERKSTOFFLISTE

NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY
1	BODY / GEHÄUSE	AISI 316L	1
2	FEMALE END / MUFFE INNENGEWINDE	AISI 316L	1
3	BALL / KUGEL	AISI 316L	1
4	STEM / SPINDEL	AISI 316L	1
5	SEAT / SITZRING	PTFE	2
6	SIDE SEALING RING / SITZDICHTUNG	PTFE	1
8	UPPER SEALING RING / OBERER ABDICHTUNGSRING	PTFE	2
10	UPPER SEAL / OBERE ABDICHTUNG	PTFE	1
11	GLAND WASHER / SCHEIBE STOPFBUCHSE	S.S.	1
12	STOP / ANSCHLAGBOLZEN	S.S.	1
13	BELLEVILLE WASHERS / TELLERFEDERN	50CrV4	2
14	STEM RETAINING NUT / GEGENMUTTER	S.S.	1
17	LOCKING NUT / MUTTER HEBELSPERRE	S.S.	1
18	LEVER / BETÄTIGUNGHEBEL	S.S.	1
35	PIN / DORN	S.S.	1

### SECTION / QUERSCHNITT



While welding the SW and BW extension nipples, cool the valve body in order not to damage the seals. The body temperature must NEVER exceed 120°C. Slags and impurities must never penetrate inside the valve.

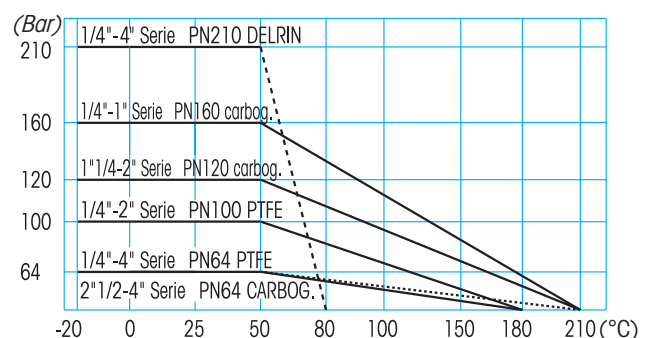
Beim Schweißen der Stutzen SW und BW ist das Kugelhahngehäuse entsprechend abzukühlen, damit die Dichtungen nicht beschädigt werden. Das Gehäuse darf NIEMALS den Wert von 120°C überschreiten. Rückstände und Unreinheiten DÜRFEN NIEMALS in das Gehäuseinnere gelangen.

SIZE	A	B	D	E	L	LBW	M	N	S	R	Q	WEIGHT g. GAS	WEIGHT g. SW	WEIGHT g. BW	Kv
1/4"	72	10	42	148	67	95	11	14,3	9,53	13,7	9,3	610	610	630	11
3/8"	72	10	42	148	67	95	11,4	17,8	9,53	17,5	12,5	615	615	650	11
1/2"	75	15	50	148	75	105	15	22	9,53	21,3	16	930	930	1050	20
3/4"	85	20	60	180	90	125	16,3	27,3	12,7	26,7	21	1550	1550	1600	60
1"	95	25	68	180	105	140	19,1	34	12,7	33,4	27	2265	2265	2350	100
1 1/4"	100	30	81	240	120	160	21,4	42,8	12,7	43	35	3300	3300	3400	130
1 1/2"	105	38	94	240	135	180	21,4	48,9	12,7	48,3	41	4850	4850	5400	170
2"	115	48	105	280	155	220	25,7	61,4	15,88	60,3	53	6490	6490	6800	280
2 1/2"	130	65	130	380	190	250	30,2	73,81	15,22	73,1	65	13000	13000	13400	510
3"	145	73	150	380	205	280	33,3	90	15,88	88,9	78	17000	17000	17500	770
4"	200	94	185	470	230	330	39,3	115,7	19,1	114,3	103	24000	24000	24500	1200

### BREAKAWAY TORQUES in Nm / ANLAUFMOMENTE (BREAKAWAY) in Nm

PN - bar	DN size	10	15	20	25	32	40	50	80	100
		1/4" - 3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	3"	4"
0	10	12	16	21	54	65	86	183	270	
64	15	18,6	23	27	80	83,6	126,6	240	350	
105	17	22,6	25,2	29,6	88	92,9	131	260	389	
160	19,5	24,7	26,6	31,3						
210	23,4	27,6	30	34,8						

### PRESSURE/TEMPERATURE DIAGRAM - DRUCK- / TEMPERATURDIAGRAMM



The values in Nm may vary depending on the seat material, temperature and type of fluid. A safety factor of 1,5 should be used.

Die Nm-Werte sind abhängig vom Material der Sitzringe, der Temperatur und Art von Flüssigkeit. Einen Sicherheitsfaktor von = 1,5 berücksichtigen.

For Specifications about the Pressure-temperature Diagram and installation instructions, see page 381  
Für Spezifizierungen bezüglich des Diagrammes Druck-Temperatur und Verwendungsvorschriften, siehe Seite 381